SAFE + TECH COLOMBIA
Calle 63 No. 35A - 22 • 311 8506479
www.safetechcolombia.com

Equipos Industriales en Acero Inoxidable

FICHA TÉCNICA HORNO A GAS

Función:

Horno industrial a gas de diseño compacto, eficiente y de excelente calidad.

Construcción:

Fabricado totalmente exterior e interior en acero inoxidable calibre 18 referencia 304 2b. Montado en estructura de tubo de acero inoxidable con escabiladero inferior de 5 niveles con ruedas de 3” dos con freno.

Capacidad:

Para cinco bandeja estándar panadería

Alimentación: Gas Natural.

Valvula Robert Shaw con piloto y termostato

Consumo: 85,000 BTU/HR

Dimensiones: 100 x 80 x 160 cms.





ATENCIÓN AL CLIENTE
57 (1) 465-16-47
311-850-64-79
safetechcolombia@hotmail.com
www.safetechcolombia.com

SAFE + TECH COLOMBIA
Calle 63 No. 35A - 22 • 311 8506479
www.safetechcolombia.com

Equipos Industriales en Acero Inoxidable

MANUAL DE USO HORNO INDUSTRIAL

1. Encendido:

1. **Veriifque que el registro del gas se encuentre abierto.**
2. **Verificando que el termostato se encuentre en posición “OFF”, gire la perilla blanca a la posición “PILOTO”**
3. **Acerque un fosfosforo encendido al piloto ubicado en un lado del túnel de quemadores y mantenga presionada la perilla blanca durante 15 segundos.**
4. **Suelte la perilla y verifique que el piloto se mantenga encendido, gire la perilla blanca a la posición “ON” y ubique el termostato en la temperatura deseada.**
5. **Si presenta algún inconveniente en el encendido repita los pasos anteriores.**

Precaución:

Nunca encienda el equipo si la superficie tiene derramamientos de aceite o residuos de comida, asi evitara quemaduras y fatiga del material de fabricación.

Antes de llevar a cabo cualquier limpieza o mantenimiento, cierre las llaves de paso de gas. La limpieza deberá hacerse con la cocina fría. No use, bajo ninguna circunstancia, agentes de limpieza como: kerosén, gasolina, solventes, removedores, ácidos, vinagres, productos químicos o abrasivos, pues estos pueden causar manchas. Para la limpieza de las partes de acero inoxidable, use una esponja suave o un paño húmedo con agua tibia y jabón neutro. No utilice estropajos metálicos, polvos abrasivos y substancias corrosivas que puedan rayar dichas partes.